



AKADEMIA MORSKA W GDYNI

Wydział Elektryczny



Oferta technologiczna

Nazwa technologii
Wytwarzanie prototypowych obwodów drukowanych metodą frezowania
Dziedzina nauki/Gałąź przemysłu
Elektronika
Opis technologii
Frezarka ProtoMat S62 (LPKF Laser & Electronics) umożliwia m.in. wykonanie obwodów drukowanych dwuwarstwowych z dolną oraz górną warstwą metalizacji, dedykowanych zarówno dla elementów montowanych metodą przewlekania, jak i metodą montażu powierzchniowego. Wybrane parametry użytkowe frezarki: <ul style="list-style-type: none">• obszar roboczy głowicy frezarki – maksymalne wymiary płyty drukowanej: 305 mm x 229 mm;• rozdzielczość: 0,25 μm (0,01 mil);• minimalna średnica otworu: 0,2 mm (8 mil);• liczba frezów dostępna jednorazowo w narzędziowym koszu roboczym: 10 szt.
Korzyści z wdrożenia technologii / możliwości zastosowania
Metoda frezowania przy wykonywaniu obwodów drukowanych pozwala na uzyskanie wysokiej rozdzielczości i wysokiej jakości połączeń drukowanych oraz krótki czas realizacji projektu obwodu. Dla obwodów dwustronnych istnieje możliwość metalizowania przelotek przy użyciu dedykowanego urządzenia dostępnego w laboratorium.
Słowa kluczowe
Obwody drukowane, wytwarzanie
Zaawansowanie technologii
<input type="checkbox"/> projekt w fazie badań <input type="checkbox"/> technologia demonstracyjna X technologia gotowa do wdrożenia <input type="checkbox"/> prototyp <input type="checkbox"/> produkt dostępny na rynku
Prawa własności przemysłowej
Technologia nie została opracowana w AMG, ale jest powszechnie stosowana.
Dane kontaktowe
Akademia Morska w Gdyni Wydział Elektryczny ul. Morska 81-87 81-225 Gdynia
Osoba do kontaktu: Dr inż. Jacek Dąbrowski, e-mail: j.dabrowski@we.am.gdynia.pl , tel.: 58 55 86 671